

# プラズマイオン窒化

低圧の窒素ガス雰囲気中で炉体を陽極、製品を陰極としてグロー放電を発生させると、ネオンサインに似た柔らかい光が製品を覆います。そのイオンが持つ強いエネルギーで製品を加熱し同時に窒化を行います。

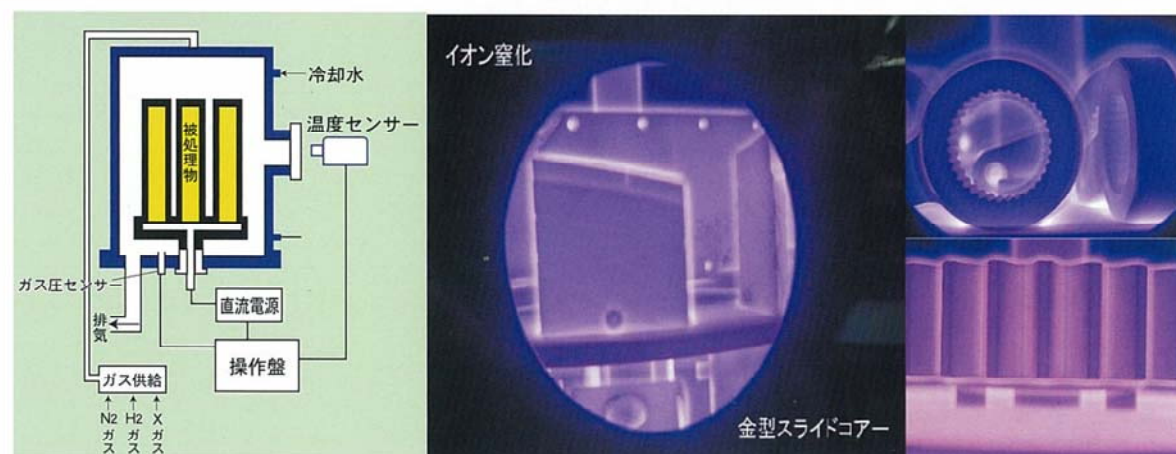
## プラズマ窒化(イオン窒化)装置



### ●その特徴

- 1.低温処理のため歪量が極めて少ない。
- 2.窒素ポテンシャルが高いので窒化層を短時間で生成できる。
- 3.ガス比・温度を調整することで窒化層の状態をコントロールできる。
- 4.真空中での処理のため表面状態がまったく清浄である。
- 5.オーステナイト系のステンレス等もムラなく窒化できる。

## プラズマ窒化(イオン窒化)処理



**迅速に御見積もいします。**

**原則として  
午前中に右の資料をFAXにて  
送信頂ければ17時までには回答します。**



# 046-260-2137

武藤工業株式会社

プラズマイオン窒化処理 担当 中村、藤嶋 宛て

貴社名	
御住所	
御担当者名	
TEL	
FAX	
mail	

※不明点があった場合は見積もり回答前にご連絡することがあります。

処理品の材質	
個 数	
処理品の寸法	
表面硬度	
図面の有無	有 ⇒図面をFAXにて送信願います
	無
プラズマイオン窒化処理前の熱処理の有無	有 ⇒熱処理時の焼戻温度 °C
	⇒ 不明
	不明
その他質問等	無

キリッ